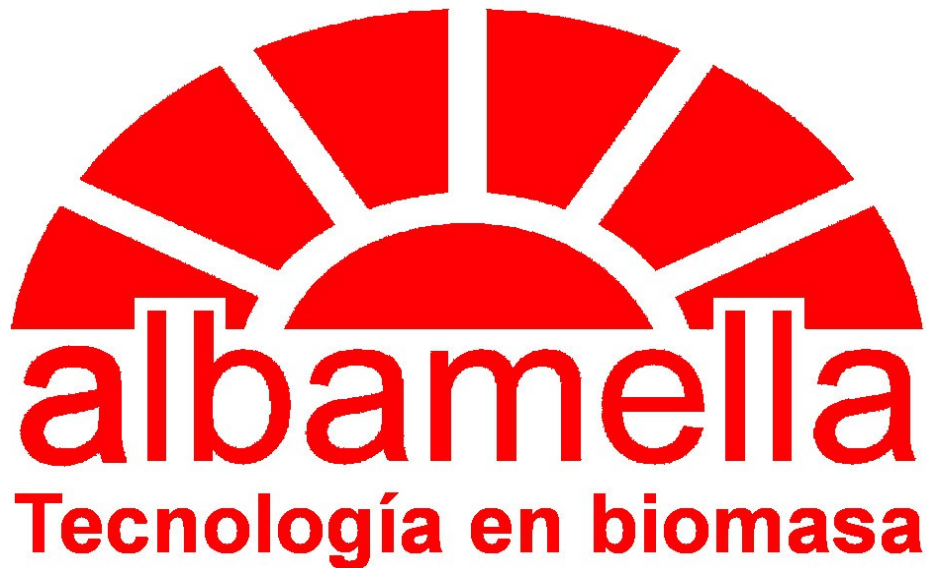


Catálogo 2021

Soluciones estandar

Biomasa e Industrial



Indice	Página
1 Silos para biomasa	
i Silos con tolva de tela	
a Silos para altas capacidades -----	3
b Silos con tolva de tela a 45° -----	4
c Silos con tolva de tela a 25° -----	7
c Silos llenado manual -----	8
ii Silos de obra -----	10
iii Aspiradores de pellet -----	11
iv Sinfines biomasa -----	12
2 Silos industriales	
i Silos para altas capacidades -----	14
ii Silos transporte de sólidos -----	15
iii Dosificadores de solidos -----	16
iv Descargadores Big-bags -----	17

Silos altas capacidades



- Permite almacenar grandes cantidades de pellet sin hacer obras,
- Llenado neumático por conexión estándar Storz A110
- Fácil montaje con vigas encastradas
- Tela antiestática que permite la aireación y evita la condensación
- Partes metálicas totalmente electrozincadas: Alta duración.
- Permite la conexión con sistemas de sinfines y tomas de vacío, tanto pasivas como motorizadas
- Estos modelos se fabrican por encargo, por lo que es posible realizar otras medidas, tanto cuadradas como rectangulares.

CAPACIDAD	Dimensión de la base				
	2.000x2.000	2.500x2.500	3.000x3.000	3.500x3.500	4.000x4.000
Altura	2.000x2.000	2.500x2.500	3.000x3.000	3.500x3.500	4.000x4.000
3.000	5.700 Kg	8.300 Kg	10.900 Kg	13.600 Kg	16.000 Kg
3.500	7.000 Kg	10.300 Kg	13.900 Kg	17.500 Kg	21.200 Kg
4.000	8.300 Kg	12.300 Kg	16.800 Kg	21.500 Kg	26.400 Kg
4.500	9.600 Kg	14.400 Kg	19.700 Kg	25.500 Kg	31.600 Kg
5.000	10.900 Kg	16.400 Kg	22.600 Kg	29.500 Kg	36.800 Kg
5.500	12.200 Kg	18.400 Kg	25.600 Kg	33.500 Kg	42.000 Kg
6.000	13.500 Kg	20.500 Kg	28.500 Kg	37.400 Kg	47.200 Kg

Nota: Las capacidades están calculadas con el silo llenado totalmente y densidad aparente de 650Kg/m³.

Silo de tela a 45°, llenado camión



- Silo económico para cuando no haya limitaciones de espacio
- Salida inferior a 45° para sinfin rígido o flexible, de 75mm
- Fácil montaje con una llave allen, solo con 16 tornillos. Altura ajustable durante el montaje
- Tela antiestática y permeable que permite la aireación y evita la condensación. Incluye tela antimpacto antiestática.
- Partes metálicas totalmente electrocincadas: Alta duración.
- Llenado por Storz con tapa

Modelo	Capacidad Pellet salida lateral y vacío (kg)			Capacidad Pellet sinfin exterior (kg)			Base (mm x mm)	Distancia mínima a paredes (mm)
	Altura techo 2.000	Altura techo 2.500	Altura techo 3.000	Altura techo 2.000	Altura techo 2.500	Altura techo 3.000		
T14x9	1.250	1.650	2.050	1.000	1.400	1.850	1.400 x 900	100
T14x12	1.650	2.200	2.750	1.350	1.900	2.450	1.400 x 1.200	100
T14x14	1.900	2.550	3.200	1.600	2.200	2.850	1.400 x 1.400	100
T16x12	1.800	2.450	3.050	1.450	2.100	2.700	1.600 x 1.200	110
T16x14	2.100	2.850	3.550	1.700	2.450	3.200	1.600 x 1.400	110
T16x16	2.400	3.250	4.050	1.950	2.800	3.600	1.600 x 1.600	110
T20x14	2.400	3.300	4.200	1.900	2.800	3.700	2.000 x 1.400	120
T20x16	2.750	3.800	4.800	2.200	3.200	4.250	2.000 x 1.600	120
T20x20	3.450	4.750	6.050	2.700	4.000	5.300	2.000 x 2.000	120
T24x20	3.700	5.250	6.800	2.850	4.400	6.000	2.400 x 2.000	140
T24x24	4.450	6.320	8.200	3.450	5.300	7.200	2.400 x 2.400	140

Las capacidades están calculadas con una densidad de 0,65 y un llenado completo del silo.

Opciones



Salida lateral

- Sinfín de salida superior 90 mm y 15 rpm (40 Kg/hora) con abarcón de soporte
- Inclinación y posición de salida definibles por el usuario
- Esta opción es aconsejable para ahorrar espacio en entradas a la caldera por la parte superior



Salida inferior

- Inclinación del sinfín ajustable entre 25° y 40°
- Guillotina para cortar flujo del material
- Sinfín rígido de 75 mm



Salida doble inferior

- Inclinación de los sinfines 40°
- Opción para alimentar a dos equipos desde el mismo silo
- Sinfín rígido de 75 mm



Salida para sistema de vacío

- Cazoleta inferior
- Acoplamientos para sistema de vacío con dos mangueras de 50 mm.



Salida horizontal

- Cazoleta inferior
- Eje restrictor con rodamiento libre de mantenimiento
- Acoplamiento horizontal para sinfín flexible Recomendado para largas distancias.

Silo de tela a 25°, llenado camión



- Silo que aprovecha mas el espacio, por tener un fondo casi horizontal.
- Sustituye al silo con tolva de chapa por tener las mismas características (capacidad y vaciado total), siendo mas económico
- La extracción se realiza únicamente por vacío, teniendo un vibrador que permite su vaciado completo
- Es compatible con el aspirador fabricado por nosotros y con cualquier otro que pueda controlar un vibrador
- Especialmente útil cuando la altura de la habitación es reduida
- Fácil montaje con una llave allen en menos de media hora
- Tela antiestática que permite la aireación y evita la condensación
- Partes metálicas totalmente electrocincadas: Alta duración.

Modelo	Capacidad Pellet				Base (mm x mm)	Distancia mínima a paredes (mm)
	Altura techo 1.750	Altura techo 2.000	Altura techo 2.250	Altura techo 2.500		
P14x14	1.800	2.150	2.450	2.800	1.400 x 1.400	100
P16x14	2.050	2.400	2.750	3.150	1.600 x 1.400	110
P16x16	2.350	2.750	3.150	3.600	1.600 x 1.600	110
P20x14	2.450	2.900	3.350	3.800	2.000 x 1.400	120
P20x16	2.800	3.300	3.850	4.350	2.000 x 1.600	120
P20x20	3.500	3.150	4.800	5.450	2.000 x 2.000	120
P24x20	4.000	4.800	5.550	6.350	2.400 x 2.000	140
P24x24	4.800	5.750	6.700	7.600	2.400 x 2.400	140

Las capacidades están calculadas con una densidad de 0,65 y un llenado completo del silo.

Silo tela llenado manual



- Silo más económico cuando no hay limitaciones de espacio.
- Base tanto cuadrada como rectangular
- Llenado superior con sacos, apertura con cremallera a tres caras.
- Fácil montaje con una llave allen en menos de media hora
- Tela antiestática que permite la aireación y evita la condensación
- Partes metálicas totalmente electrocincadas: Alta duración.

Modelo	Volumen en (m ³)	Capacidad Pellet salida lateral (Kg)	Capacidad Pellet resto de salidas (Kg)	Altura Silo (mm)	Base (mm)	Cargas máximas apoyos (Kg)	Distancia mínima a paredes (mm)
N-6x6	0,39	280	220	1500	600 x 600	83	60
N-9x6	0,54	390	300		900 x 600	117	
N-9x9	0,75	590	450		900 x 900	167	
N-12x9	0,77	710	520	1650 (con SinFin superior)	1200 x 900	200	75
N-12x12	1,23	950	700		1.200 x 1.200	267	
N-14x9	1	770	550		1.400 x 900	217	85
N-14x12	1,31	1040	740		1.400 x 1.200	283	
N-14x14	1,46	1210	870		1.400 x 1.400	317	

Opciones



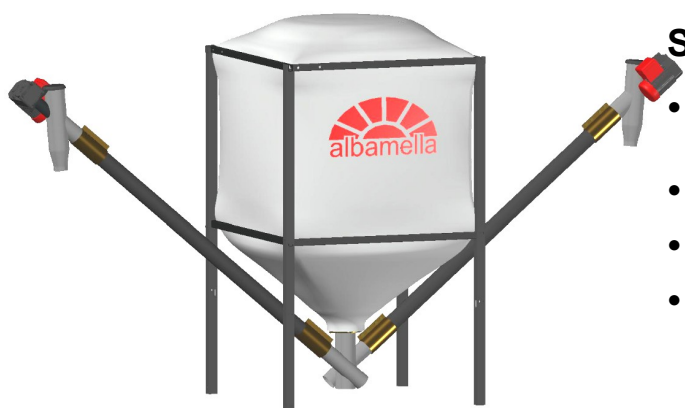
Salida lateral

- Silo con apertura superior con cremallera
- Sinfin de salida superior 90 mm y 15 rpm (40 Kg/hora) con abarcón de soporte
- Inclinación y posición de salida definibles por el usuario
- Esta opción es aconsejable para ahorrar espacio en entradas a la caldera por la parte superior



Salida inferior

- Silo con apertura superior con cremallera
- Inclinacion del sinfin ajustable entre 25° y 40°
- Guillotina para cortar flujo del material
- SinFin rígido de 75 mm



Salida doble inferior

- Opción para alimentar a dos equipos desde el mismo silo
- Inclinacion de los sinfines 40°
- Silo con apertura superior con cremallera
- Sinfín rígido de 75 mm



Salida para sistema de vacío

- Silo con apertura superior con cremallera
- Cazoleta inferior
- Acoplamiento para sistema de vacío con dos mangueras de 50 mm.



Salida horizontal

- Silo con apertura superior con cremallera
- Eje restrictor con rodamiento libre de mantenimiento
- Acoplamiento horizontal para sinfín flexible Recomendado para largas distancias.

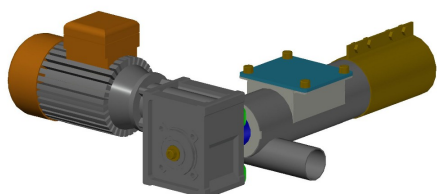
Extractor silo de obra



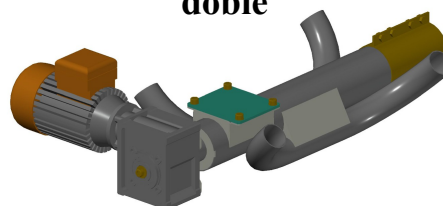
- Nuevo diseño con carril en forma de G. Este disminuye la rotación de la biomasa en el interior del carril reduciendo su rotura.
- Nuevo sinfín interior con mas sección de arrastre para mejorar la tracción y evitar atascos.
- Diseño modular en pasos de un metro
- Partes metálicas totalmente electrozincadas.
- Vaciado total sin zonas muertas
- Transporte fácil, desmontado sobre pallet
- Facilidad de montaje (4 Tornillos por módulo)
- Existen diversas salidas y acoplamientos

Salidas

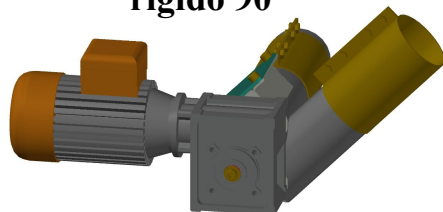
Salida vacío simple



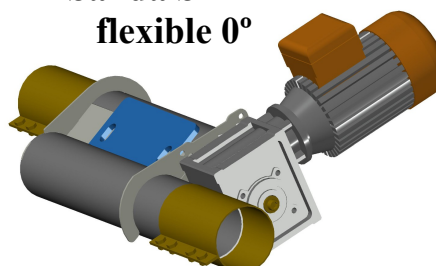
Salida vacío doble



Salida Sinfín rígido 90°



Salida Sinfín flexible 0°



Aspirador de pellets



- Aspirador de pellets neumático apto para calderas hasta 150kW
- Hecho con elementos estándar, fácilmente accesibles, si fuera necesario
- Dos versiones
Para silos con cajetín de aspiración pasivo
Para silos con cajetín con vibrador o extractor de silo de obra con motor
- Conexión a dos tubos de diámetro 50mm
Aspiración
Retorno de aire
- Programado de fábrica para funcionar sin configurar
- Ciclo de aspiración totalmente ajustable, con cuatro parámetros, para afinar el proceso
- Hecho con chapa galvanizada sin pintado, asegurando una alta duración, sin utilizar pinturas dañinas al medio ambiente.
- Funcionamiento autónomo; mantiene el nivel de pellet en el depósito sin ninguna conexión con la caldera.

Para más información descargar el manual de instrucciones de la web en:
www.albamella.es/InstruccionesAspiradorV10.pdf

Sinfines biomasa

Sinfín rígido

- Apto para pellets, hueso de aceituna y cascara de almendra normalizado
- Sensor opcional, con función antiatacos o montaje con funcionamiento autónomo (solo en sinfín 70 mm)
- Motores de tres cascadas de engranajes, con mayor rendimiento que helicoidales
- Motores fabricados por empresa lider en Europa con sensores de temperatura
- Además de las longitudes standard se fabrican bajo pedido hasta 6 m y potencias hasta 1Kw.



Sinfín Flexible

- Apto para pellets, hueso de aceituna y cascara de almendra normalizado
- Tubos de Poliuretano flexibles. Mayor resistencia al desgaste que el PVC rígido.
- Motores fabricados por empresa lider en Europa con sensores de temperatura
- Pueden transportar material hasta 15 metros de distancia (tramos horizontales).
- Múltiples posibilidades de conexión.
 - Salida de un sinfín rígido
 - Salida de un sinfín flexible
 - Salida de un silo de obra
- Salidas a 90° y 45°, para sinfines horizontales e inclinados



Silos de harina

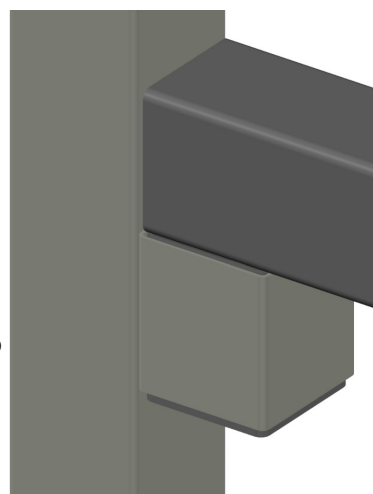


TELAS

- Los silos están realizados con tela de poliéster antiestática. Esta cumple la regulación EN10/2011 para poder estar en contacto con alimentos.
- La tela antiestática permite eliminar las cargas eléctricas, cumpliendo la normativa ATEX.
- Las telas de tejido filtrante, permiten el paso del aire y la eliminación de la humedad, conservando mejor los alimentos y dificultando la formación de hongos.
- Las telas se calculan para resistir seis veces la carga soportada, con lo que aseguramos una larga vida de servicio.

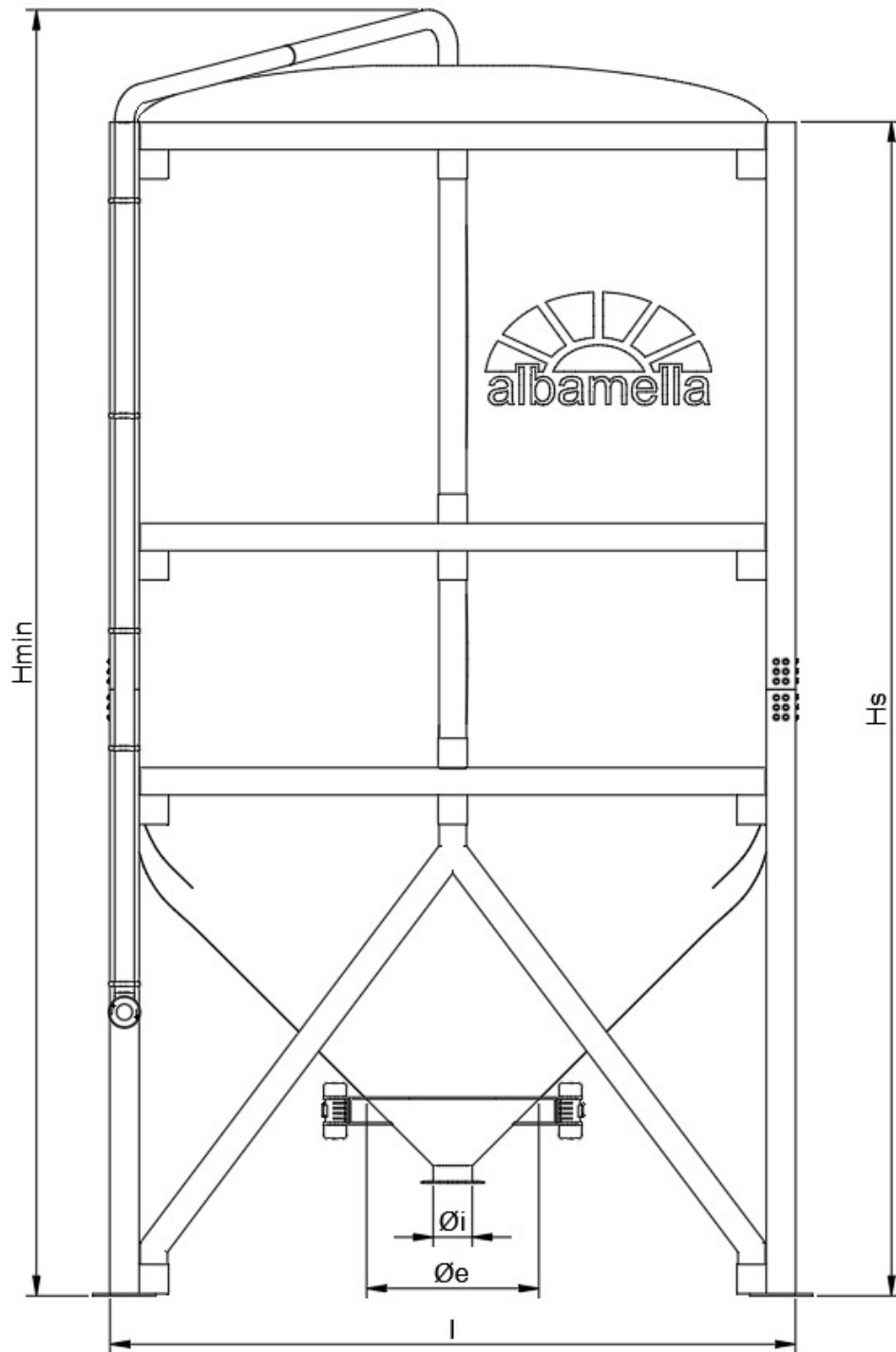
ESTRUCTURA

- La estructura está realizada de acero electrocincado, lo que asegura tanto una larga vida, como facilidad de limpieza
- La estructura está calculada según la euronorma EN10/2011, con lo que aseguramos la idoneidad de las tensiones para su uso.
- La estructura se compone de tubos ensamblados. Esto permite pasar con ella fácilmente por las puertas, para llegar hasta el punto de instalación.
- La estructura soporta el tubo de llenado, de acero inoxidable que termina en un acoplamiento standard, como los Storz, Bauer o Guillemin.



ENTRADAS Y SALIDAS

- La entrada de material se realiza, por la parte superior, teniendo una tela filtrante que permite la salida del aire de impulsión. Esto asegura la limpieza de la estancia donde se instala.
- La salida de material está ayudada por un fondo vibrante de la casa WAM de acero ANSI304, certificado ATEX, al que se le pueden acoplar muchos accesorios, como válvulas de mariposa, rompedores de grumos y válvulas de alabes, pudiéndose conectar a sinfines o sistemas de aspiración.



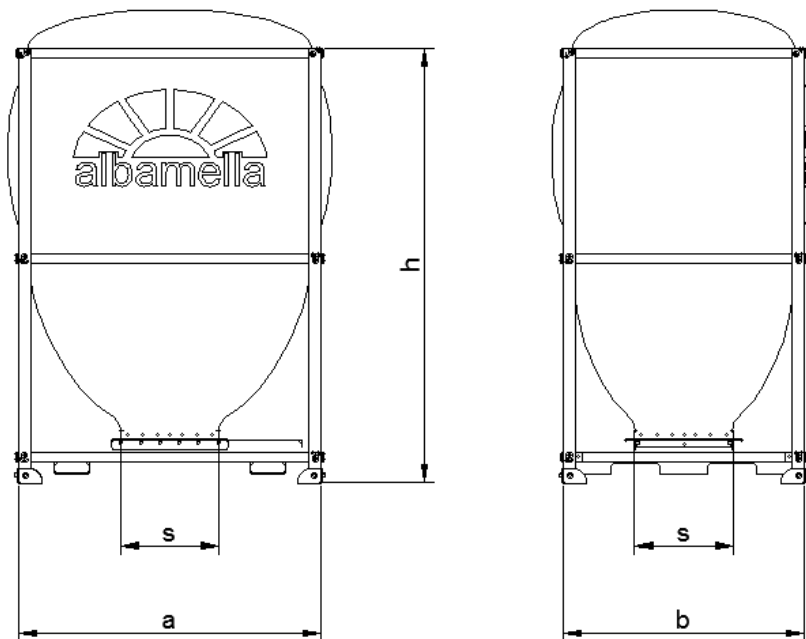
Tamaño	Altura silo (Hs)	Altura mínima	D. cono vibrador	Diametro salida	Pot. vibrador
2.000x2.000	3.000-5.000	Hs+300	600	168	130w
2.500x2.500	3.500-5.000	Hs+350	600	168	130w
3.000x3.000	4.000-5.500	Hs+400	750	219	160w
3.500x3.500	4.000-6.000	Hs+450	900	219	160w
4.000x4.000	4.500-6.000	Hs+500	900	219	160w

Silos de transporte

CARACTERÍSTICAS



- Está realizado con tela antiestática, que cumple con la normativa EN10/2011 de plásticos en contacto con los alimentos.
- Las partes metálicas están fabricadas con acero ANSI304
- Están diseñadas para ser movidas mediante traspallets o carretillas, para lo que tienen acoplamientos especiales.
- La tapa está cerrada por una cremallera de alta resistencia, que protege al contenido.
- El vaciado se realiza por la parte inferior por medio de una tajadera.
- La estructura es fácilmente desmontable para plegarla cuando no se use.



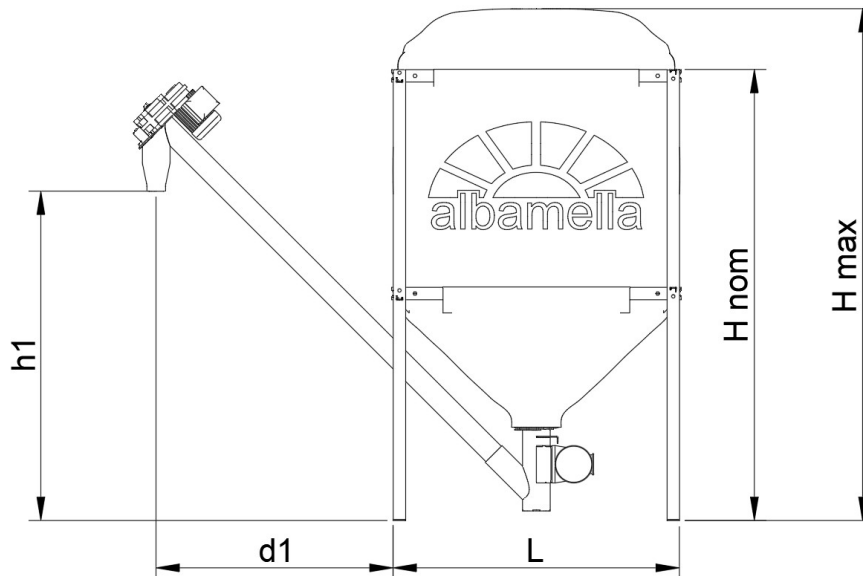
Tipo	a	b	s	h	Volumen (m3)
Europeo	1.200	800	400	1.800	1,5
Americano	1.200	1.200	400	1.800	2,3

Dosificadores de sólidos

CARACTERÍSTICAS



- Los dosificadores se utilizan tanto para realizar mezclas de cantidades medias o para aportar los componentes minoritarios en mezclas mayores.
- Para evitar las condensaciones, las telas pueden ser de tejido filtrante. Si es necesario el evitar que ni las menores cantidades del compuesto salgan al exterior se utilizan telas recubiertas de PVC. Estas también pueden tener características alimentarias.
- Los dispensadores incluyen un vibrador con características Atex que evita la formación de bovedas.
- Los sinfines pueden ser hecho de acero electrocincado o de inoxidable.



Lado	H nominal	H máxima	Capacidad	d1 mínimo	h1 mínimo	d1 máximo	h1 máximo
900	0	0	0,75 m ²	340	630	1750	2000
1200			1,25 m ²				

Nota: Consulte la fabricación de otras medidas no estandar.

Descargadores Big-Bags



CARACTERISTICAS

- Los descargadores se utilizan para alimentar una línea de producción sin que esta se pare por el cambio de Big-Bag que la alimenta..
- Para evitar las condensaciones, las telas pueden ser de tejido filtrante. Si es necesario el evitar que ni las menores cantidades del compuesto salgan al exterior se utilizan telas recubiertas de PVC. Estas también pueden tener características alimentarias.
- La tolva inferior es de chapa de acero, con un ángulo de 45°, lo que asegura el flujo del material. Esta tolva puede ser realizada en acero electrocincado o inoxidable.
- El sistema se puede conectar tanto a un sistema de alimentación por vacío o a sinfines.
- El tamaño y altura de los descargadores se ajusta a las necesidades del cliente, ya que dependen del tamaño del big-Bag a utilizar y el tamaño del buffer necesario.